



WEGO3

Sistema de refrigeración y filtración



El Grupo Olaer es un actor global que se especializa en soluciones de sistemas innovadoras y eficaces para la optimización de la temperatura y el almacenamiento de energía. En todo el mundo, nuestros productos se utilizan en los entornos y aplicaciones más diversos, por ejemplo la aeronáutica, la industria de las construcciones mecánicas, la siderurgia, la minería y los sectores del petróleo y gas, contratas y transporte, agricultura y selvicultura, energía renovable, etc.

WEG03

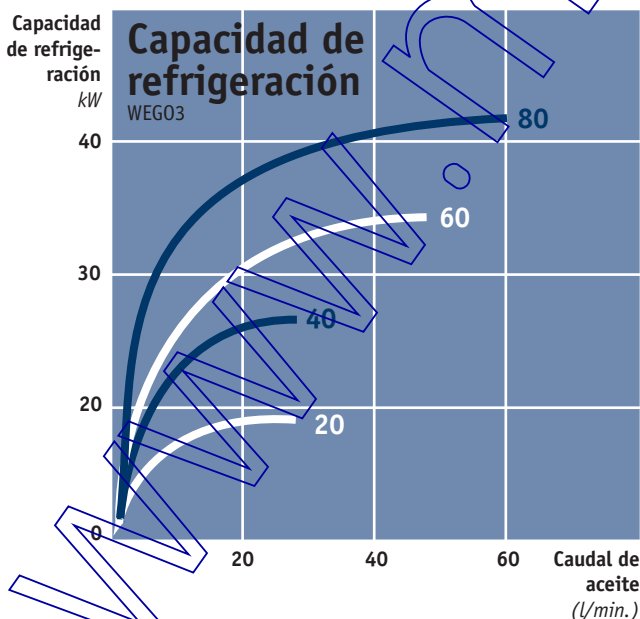
Sistema autónomo para mayor seguridad de funcionamiento y larga vida útil

WEG03 es un sistema autónomo para refrigeración y filtración de aceites en sistemas hidráulicos y lubricantes. La temperatura de trabajo y el grado de pureza correctos son sumamente importantes para garantizar que el sistema funcione con el máximo rendimiento posible. En un circuito autónomo, el sistema puede funcionar las 24 horas, independientemente de los cambios de presión y caudal del sistema principal, lo que confiere una refrigeración y una limpieza óptima del aceite. Una larga vida útil del aceite y de todos los componentes del sistema, así como una mayor seguridad de funcionamiento y menores costes de mantenimiento, son argumentos de peso para instalar un WEG03 en su sistema.

Compacto, económico y fácil de instalar

Gracias a su diseño compacto, que reúne funciones tales como refrigeración por agua, filtrado y circulación del aceite en una sola unidad, el WEG03 es muy económico y fácil de instalar incluso en la reconstrucción de un sistema. El coste es insignificante considerando la ganancia que se obtiene a través de un sistema que funciona sin fricciones y que requiere muy poco mantenimiento.

El caudal de la bomba es de 20, 40, 60 o 80 l/min. La capacidad de refrigeración estándar es de 10, 20, 30 o 40 kW.



La capacidad de refrigeración está basada en el aceite ISO VG 46. Temperatura de entrada del aceite 60 °C. Temperatura de entrada del agua 20 °C. Relación de caudal aceite/agua 2:1.

Campos de aplicación

WEG03 es ideal en equipos que tienen:

- Cambio de aceite esporádico
- Caudales de retorno y drenaje no filtrados
- Cambio de aceite periódico
- Grandes diferencias de temperatura

Otras aplicaciones idóneas son:

- En entornos sucios
- En sistemas de llenado

El sistema de refrigeración y filtración WEG03 está diseñado para responder a los elevados requisitos de limpieza de aceite con temperatura ideal del sector industrial.

WEG03 es apto para funcionar con

- Dispositivo visual o eléctrico de presión diferencial
- Aceites minerales
- Aceites vegetales
- Aceites sintéticos
- Aceites para turbinas

Baja caída de presión inicial

Para una buena economía de filtrado WEG03 está dimensionado para una baja caída de presión inicial a través del filtro.

Estándar en el lado de aceite

- Válvula bypass incorporada en la bomba con una presión de apertura de 10 bar.
- Válvula by-pass en la carcasa del filtro.
- Dispositivo de aviso de presión diferencial visual o eléctrico.

Opciones en el lado de aceite

- Termocontacto
- Controlador de caudal
- Presostato

Opciones en el lado de agua

- Válvula reguladora de agua, tipo AVTA con sensor
- Válvula de cierre de agua
- Filtro de agua con adaptador

Otras opciones

- Soporte de pared con amortiguación de vibraciones.



Cartucho de filtro sin tubo de apoyo

El tubo de apoyo está incorporado en la carcasa del filtro.

Ventajas: Carcasa de filtro ligera y ecológica para reducir los costes de eliminación de residuos y facilitar la sustitución del cartucho.

Red de soporte única

Da apoyo al material de filtrado y protege durante la manipulación.

Ventajas: Prestaciones seguras.

Material

Fibras inertes e inorgánicas encoladas en una estructura porosa sólida y graduada, con gran capacidad de resistencia a los esfuerzos del sistema.

Ventajas: Proporciona un control de pureza total en condiciones cíclicas y con gran carga de suciedad. Funcionamiento seguro durante toda la vida útil.

Cambio sencillo del cartucho de filtro

La cubierta libre de corrosión con espigas facilita el cambio del cartucho del filtro. El cartucho sale automáticamente cuando se abre la tapa.

Ventajas: Cambio sencillo del cartucho de filtro.

Obtención con junta tórica

Garantiza el filtrado total del aceite.

Ventajas: Prestaciones seguras.

Cinta espiral exterior

Adherida a cada pliegue para mayor estabilidad y resistencia.

Ventajas: Prestaciones seguras incluso en condiciones de funcionamiento difíciles.

Capa de drenaje (no se ve):

Soporta el material de filtrado y facilita el caudal de drenaje.

Ventajas: Prestaciones seguras.

Red de soporte exterior e interior

Crea un caudal uniforme a través del cartucho de filtro.

Ventajas: Prolonga la vida útil del filtro y reduce los costes operativos.

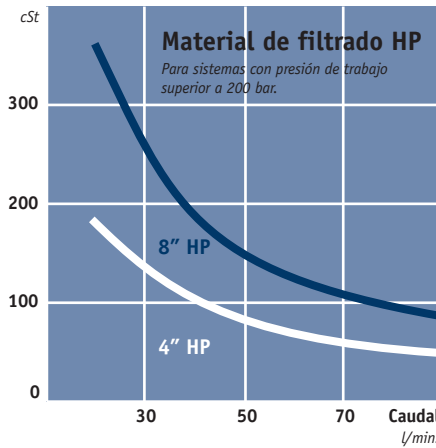
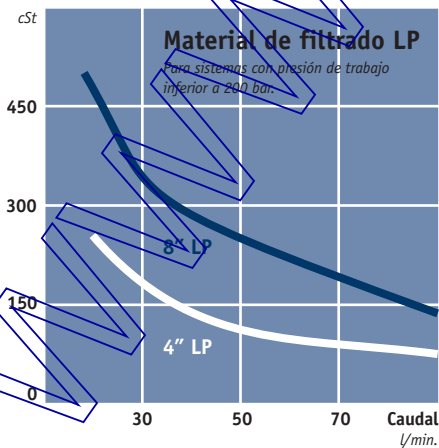
Lo bueno viene en envase pequeño...

Características

- Diseño resistente a las tensiones.
- Tamaño de poros uniforme en la capa de control.
- Estructura de poros graduada.
- Molde de fibras finas encoladas con epoxi.
- Diseño antiestático.

Ventajas

- Mayor estabilidad durante el funcionamiento con caudal y presión variables.
- Mantiene la eficacia durante toda la vida útil.
- La suciedad es retenida a través de todo el material del filtro.
- Gran eficacia durante el filtrado.
- Reduce al mínimo la carga estática, ninguna descarga electrostática.



Elija el cartucho de filtro adecuado:

- 1) **Material de filtrado HP o LP**
- depende del nivel de presión, es decir la presión media del sistema.
- 2) **Capacidad de caudal del filtro**
- el caudal de aceite es determinado por el modelo de filtro WEG03.
- 3) **Longitud del cartucho de filtro**
- depende de la viscosidad de funcionamiento. La caída de presión a través del cartucho de filtro es proporcional a la viscosidad, p.e. un aceite tres veces más denso proporciona una caída de presión tres veces mayor.



El filtro original FX3 proporciona un aceite constantemente más limpio, una protección del sistema más duradera y una mayor estabilidad durante el funcionamiento con caudal y presión variables. FX3 retiene la suciedad a través de todo el material de filtrado y mantiene la eficacia durante toda la vida útil del filtro.

Cambiar el cartucho es sencillo, éste sale automáticamente cuando usted desenrosca la tapa - más fácil, imposible.

Filtro original FX3

aceite constantemente más limpio y protección del sistema más duradera

¡Al tiempo que enfría su sistema, aproveche para limpiarlo! Con nuestro conjunto filtro FX3, el aceite se filtra en un circuito separado, un complemento ideal para el filtro propio del sistema. FX3 está disponible como opción.

Proceso de filtrado

La elección del material para los cartuchos del filtro es una cuestión de equilibrio. Un material más fino y eficaz en el cartucho de filtro afecta la caída de presión y/o la

vida útil del mismo. Con el material de filtrado FX3 hemos mejorado la aptitud del cartucho de mantener la pureza del aceite, al tiempo que aumenta la capacidad de caudal, es decir que la caída de presión se reduce. Como resultado, se obtiene una protección del sistema mejor y más estable a través de la gran capacidad de caudal en un filtro pequeño con aceite constantemente más puro durante la operación con caudal y presión variables, es decir un control de pureza total.

CONJUNTO FILTRO FX3

- Compacto
- Ecológico
- Muy eficaz



Aclaración de los códigos para el sistema de refrigeración y filtración WEG03

AL EFECTUAR EL PEDIDO DEBERÁN COMPLETARSE TODAS LAS POSICIONES.

POR EJEMPLO:

WEG03 - 20 - 4 - D - 0.75 - H - 20 - A - D - 0
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

1. TIPO DE SISTEMA DE REFRIGERACIÓN Y FILTRACIÓN DE ACEITE = WEG03

2. TAMAÑO DE BOMBA

Caudal de bomba 10 l/min.*	10
Caudal de bomba 20 l/min.	20
Caudal de bomba 40 l/min.	40
Caudal de bomba 60 l/min.	60
Caudal de bomba 80 l/min.	80

* = Para motor de 8 polos.

3. N° DE POLOS

4 polos	4
8 polos (sólo para WEG03 10 l/min.)	8

4. MOTOR ELÉCTRICO

Trifásico 220-240/380-420 50 Hz 440/480 60 Hz	= D
Trifásico 500 50 Hz	= E
Trifásico 400/690 50 Hz 440/480 60 Hz	= F
Trifásico 525 50 Hz	= G
Motor para tensión especial (indicar con texto completo)	= X

5. POTENCIA

0.25 kW (sólo para 10 l/min.)	0.25
0.75 kW	0.75
1.50 kW	1.50
2.20 kW	2.20

6. VÁLVULA BY-PASS INCORPORADA

Válvula by-pass incorporada, 10 bar	= H
-------------------------------------	-----

7. CANTIDAD DE PLACAS PWO

WEG03 20	= 20
WEG03 40	= 30
WEG03 60	= 40
WEG03 80	= 50

8. CONJUNTO FILTRO FX3 (ver dimensiones pág. 4)

Conjunto filtro con cartucho HP de 4"	= A
Conjunto filtro con cartucho LP de 4"	= B
Conjunto filtro con cartucho HP de 8"	= E
Conjunto filtro con cartucho LP de 8"	= F

9. DISPOSITIVO DE AVISO DE PRESIÓN DIFERENCIAL

Dispositivo visual de aviso con reajuste manual.	= D
Dispositivo visual de aviso con protección térmica y reajuste manual. Ninguna señal por debajo de 0 °C, señal por encima de +29 °C.	= P
Dispositivo eléctrico de aviso con reajuste automático. Conector tipo DIN 43650 ISO 4400 (Hirschmann) IP 65.	= M
Dispositivo eléctrico de aviso con contacto AMP de dos polos.	= U

10. ESTÁNDAR/ESPECIAL

Standard	= 0
Special	= Z

Especificación técnica

Presión máxima lado aspiración de la bomba con bomba llena de aceite	0.4 bar
Viscosidad recomendada del aceite	15-320 cSt
Máx. temperatura del aceite	100 °C

Consultar con nosotros para más información sobre aplicaciones con mayor temperatura de aceite y para otras condiciones de funcionamiento extremas.

MOTOR TRIFÁSICO

Motor asíncrono trifásico de conformidad con IEC 60072	
Clase de aislamiento	F
Aumento de temperatura	B
Clase de protección	IP 55

OPCIONES LADO ACEITE

Termocontacto para supervisar la temperatura del aceite y la señal de aviso/control de la válvula de agua. Temperatura fija: 40/50/60/70/80 °C.

Controlador para supervisar el caudal de aceite.

Presostato para supervisar la presión de trabajo.

Toma con conector G1/4 para boquilla de medición por ejemplo para controlar la presión de trabajo o tomar muestras del aceite.

OPCIONES LADO AGUA

Válvula reguladora de agua, tipo AVTA con sensor para controlar la temperatura del aceite.

Válvula de cierre de agua "on/off" para regular la temperatura del aceite a través del termocontacto.

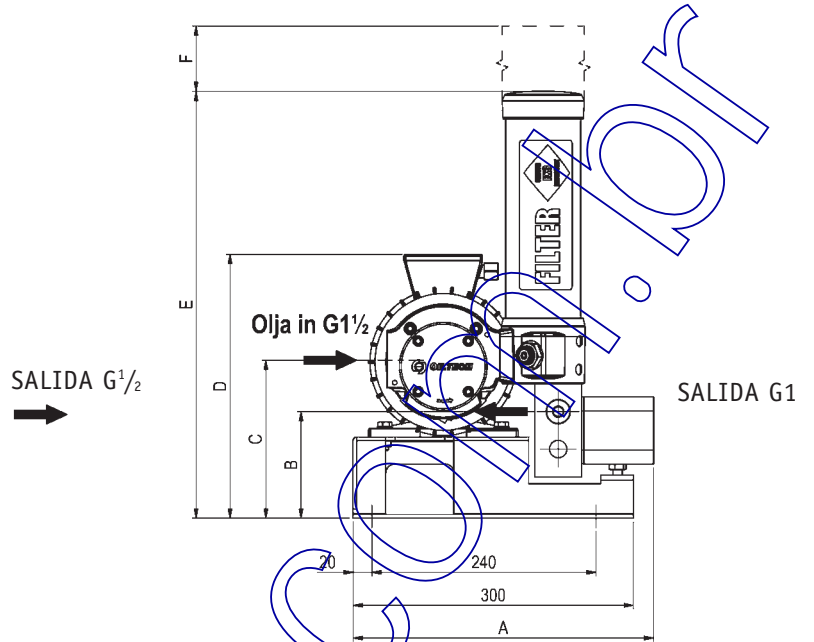
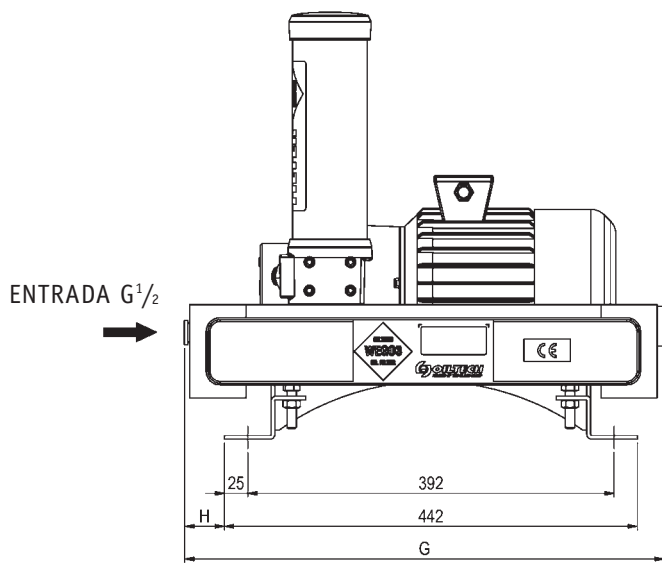
Filtro de agua con adaptador para filtrar el agua de refrigeración contaminada.

OTRAS OPCIONES

Soporte de pared con amortiguación de vibraciones

ESTÁNDAR EN EL LADO DE ACEITE

Válvula limitadora de presión en la bomba, presión de apertura	10 bar
Válvula by-pass en la carcasa del filtro	3.5 bar



DENOMINACIÓN

MEDIDAS

	A	B	C	D	E	F	G	H
WEG03 20-4-D-0.75-H-20-A	299	121	169	282	357	150	514	43
WEG03 20-4-D-0.75-H-20-E	299	121	169	282	456	250	514	43
WEG03 40-4-D-0.75-H-30-A	322	121	169	282	357	150	514	43
WEG03 40-4-D-0.75-H-30-E	322	121	169	282	456	250	514	43
WEG03 40-4-D-1.50-H-30-A	322	131	179	307	367	150	537	88
WEG03 40-4-D-1.50-H-30-E	322	131	179	307	466	250	537	88
WEG03 60-4-D-0.75-H-40-A	344	121	169	282	357	150	514	43
WEG03 60-4-D-0.75-H-40-E	344	121	169	282	456	250	514	43
WEG03 60-4-D-1.50-H-40-A	344	121	179	307	367	150	537	88
WEG03 60-4-D-1.50-H-40-E	344	121	179	307	466	250	537	88
WEG03 80-4-D-1.50-H-50-A	368	121	179	307	367	150	537	88
WEG03 80-4-D-1.50-H-50-E	368	121	179	307	476	250	537	88
WEG03 80-4-D-2.20-H-50-A	394	141	189	327	377	150	583	94
WEG03 80-4-D-2.20-H-50-E	368	121	179	307	476	250	583	94



El Grupo Olaer desarrolla, fabrica y comercializa productos y sistemas dentro de seis ámbitos comerciales.

Perspectiva global

y espíritu empresarial local



El Grupo Olaer es un actor global que se especializa en soluciones de sistemas innovadoras y eficaces para la optimización de la temperatura y el almacenamiento de energía. El grupo desarrolla, fabrica y comercializa productos y sistemas para una serie de sectores tales como la aeronáutica, la industria de las construcciones mecánicas, la siderurgia, la minería y los sectores del petróleo y gas, contratos y transporte, agricultura y silvicultura, energía renovable, etc.

En todo el mundo, nuestros productos se utilizan en entornos y aplicaciones muy diversos. Una demanda reiterada del mercado es el almacenamiento óptimo de energía y la optimización de la temperatura. Actuamos a nivel local pero somos una empresa de alcance mundial. El espíritu empresarial y la perspectiva global van de la mano. Nuestra presencia local y nuestra larga experiencia, combinadas con nuestros conocimientos sólidos y especializados, le permiten realizar una elección profesional.



The Professional Choice – in Fluid Management

Olaer Group Network



THE OLAER GROUP: **ALEMANIA** Olaer Industries GmbH. Tel.: +49 6842 9204-0. **AUSTRALIA** Olaer FCH. Tel.: +61 2 9981 6888. **AUSTRIA** Olaer Austria GmbH. Tel.: +43 7229 80306.
BÉLGICAS .A. Olaer Benelux. Tel.: +32 2 466 15 15. **COREA** Hyundai Olaer Hydraulic Co. Tel.: +82 31 499 0897. **DINAMARCA** Oiltech DK. Tel.: +45 86 69 20 38.
EE.UU. Oil Air Hydraulics Inc. Tel.: +1 713 937 89 00. **ESPAÑA** Olaer-Oiltech ibérica SAU. Tel.: +34 933 368 900. **FINLANDIA** Oiltech Hydraulics OY. Tel.: +358 9 413 755 00.
FRANCIA Olaer Industries S.A. Tel.: +33 1 41 19 17 00. **GRAN BRETAÑA** FCH Ltd. Tel.: +44 1244 535515. **HOLANDA** Olaer Nederland B.V. Tel.: +31 76 5412453.
INDIA FCH India. Tel.: +91 802 6533587. **ITALIA** Olaer Italiana S.p.A. Tel.: +39 011 991 85 11. **NORUEGA** Oiltech AS. Tel.: +47 64 91 11 80. **POLONIA** Oiltech Polska. Tel.: +48 22 6738162.
REPÚBLICA CHECA Olaer CZ s.r.o. Tel.: +42 5 47125 601-8. **SUDÁFRICA** FCH c/o Rolton Products CC. Tel.: +27 11 474 3095. **SUECIA** Oiltech AB. Tel.: +46 8 636 07 00.
SUIZA Olaer (Schweiz) AG. Tel.: +41 26 492 70 00.

www.oiltech.se